



GEVITEC

CATÁLOGO DE PRODUTOS

Bem Vindo à Gevitec

A Gevitec Mecânica Industrial Ltda, localizada em Joinville/SC, está presente no mercado há mais de 20 anos. A empresa especializada em sopradoras *Cold Box* é referência no Brasil, tendo em vista a vasta experiência de seus sócios e colaboradores no ramo de equipamentos para fundição. Seu *know-how* advém de uma parceria de longa data com seus clientes e parceiros, atuando nacional e internacionalmente com o objetivo de proporcionar o crescimento do mercado de fundição e seu desenvolvimento tecnológico.

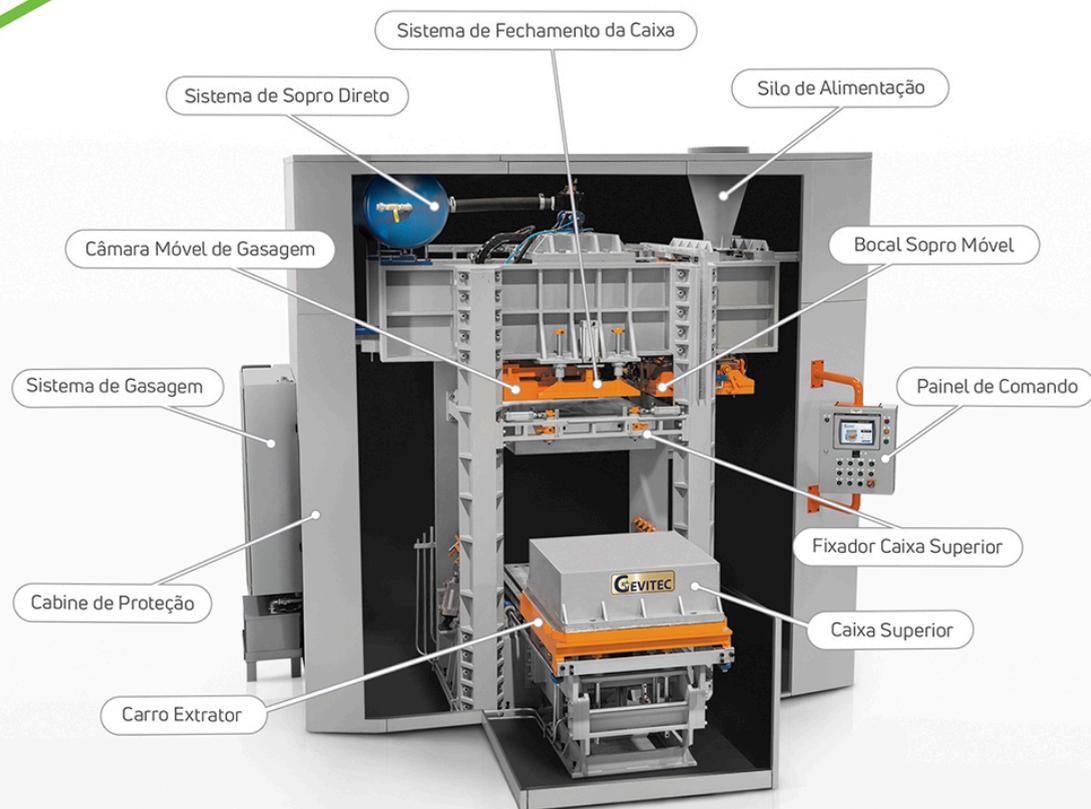




Sopradora Unibox

A UNIBOX conta com um cabeçote de sopro móvel, alimentação de areia dentro do próprio ciclo mecânico e com um sistema de sopro direto e vertical. Tal tecnologia resulta em alta produtividade e no padrão elevado de acabamento das peças.

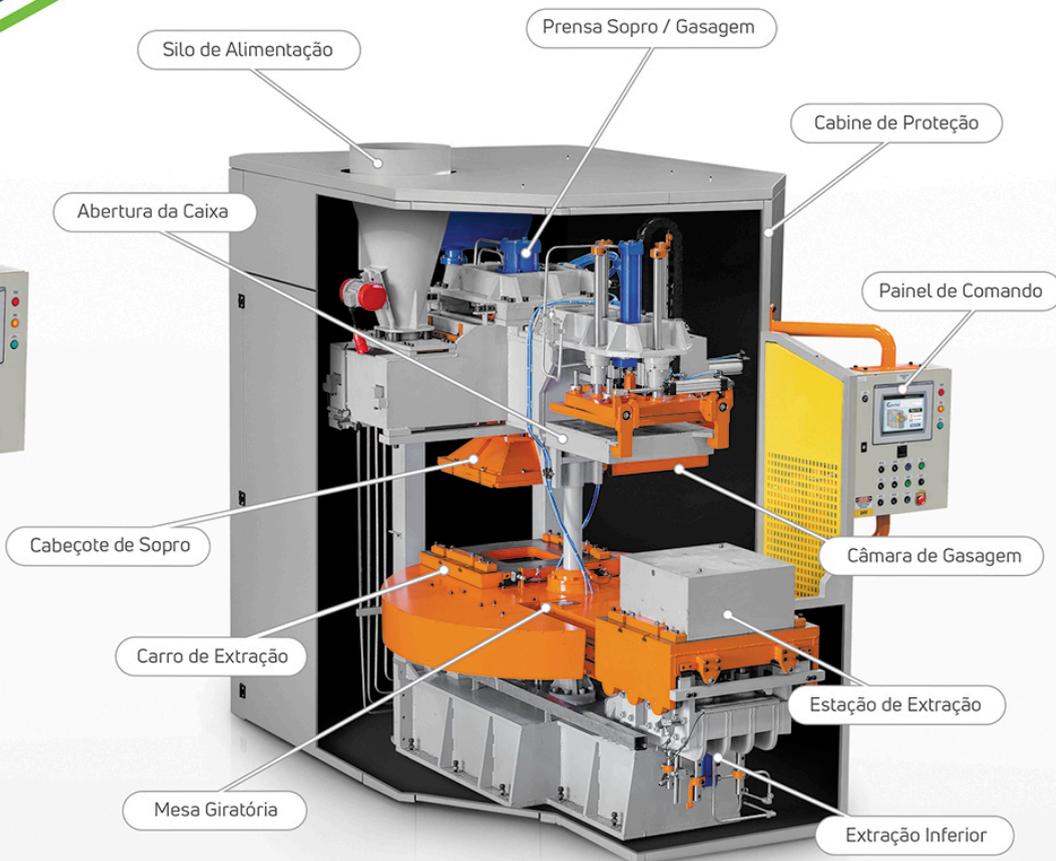
| Características / Versões | UNIBOX-6 | UNIBOX-6V | UNIBOX-16 | UNIBOX-16V |
|---------------------------|-------------|-------------------|-------------|-------------|
| • Produção Máx Hora | 112 | 112 | 102 | 97 |
| • Ciclo Mecânico | 12 seg. | 12 seg. | 15 seg. | 17 seg. |
| • Padrão Ferramental (mm) | 300x300x250 | 400x300x(150+150) | 500x500x350 | 400x300x350 |
| • Partição Ferramental | Horizontal | Vertical | Horizontal | Vertical |
| • Capacidade de Sopro | 6lt / 9kg | 6lt / 9kg | 16lt / 24kg | 16lt / 24kg |



Sopradora Unibox-D

A Sopradora UNIBOX-D utiliza somente um ferramental em sua mesa móvel e, por meio de sua tecnologia de sopro direto e deslocamento da parte inferior da caixa, entrega alta produtividade.

| Características / Versões | UNIBOX-D35 | UNIBOX-D60 |
|---------------------------|-------------|-----------------|
| • Produção Máx Hora | 83 | 75 |
| • Ciclo Mecânico | 23 seg. | 28 seg. |
| • Padrão Ferramental (mm) | 800x800x500 | 1.000x1.000x600 |
| • Partição Ferramental | Horizontal | Horizontal |
| • Capacidade de Sopro | 35lt / 52kg | 60lt / 90kg |

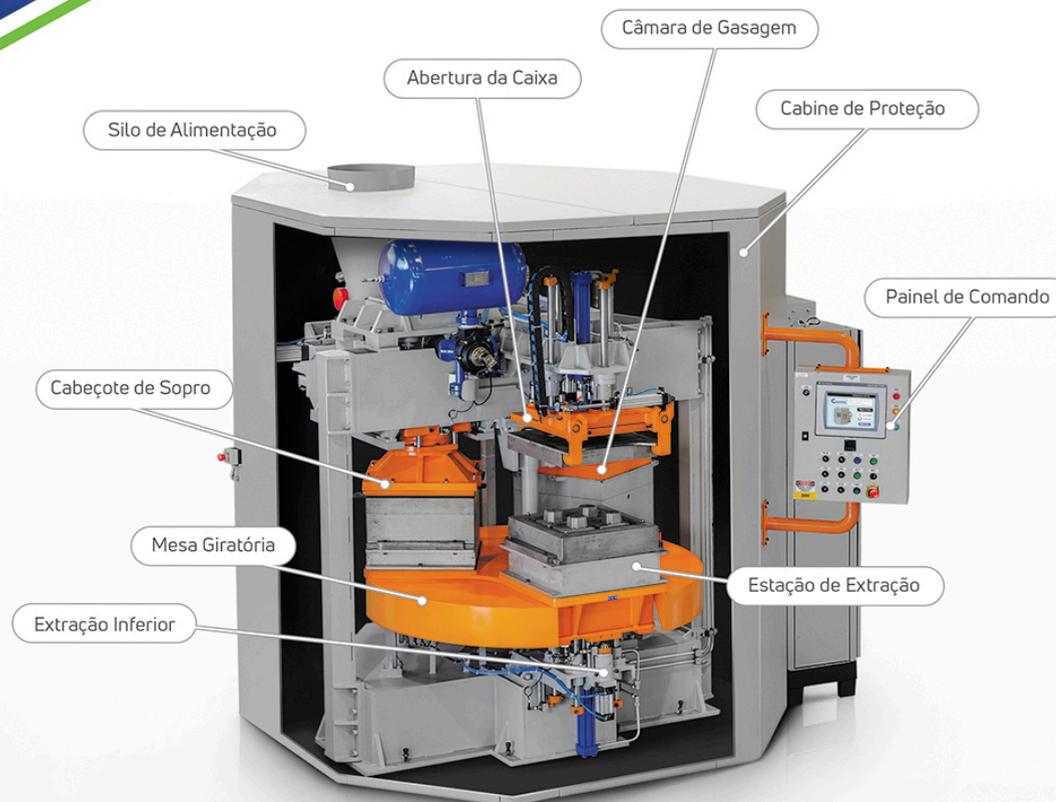


Sopradora Dubox

A DUBOX conta com uma mesa giratória elétrica de 180 graus, permitindo que dois ferramentais distintos trabalhem simultaneamente.

Nesta configuração, enquanto uma ferramenta encontra-se na parte traseira do equipamento, realizando o sopro e a gasagem, a outra encontra-se na parte dianteira para extração do molde ou do macho. Desta forma, o tempo de retirada da peça do ciclo de fabricação é consideravelmente diminuído.

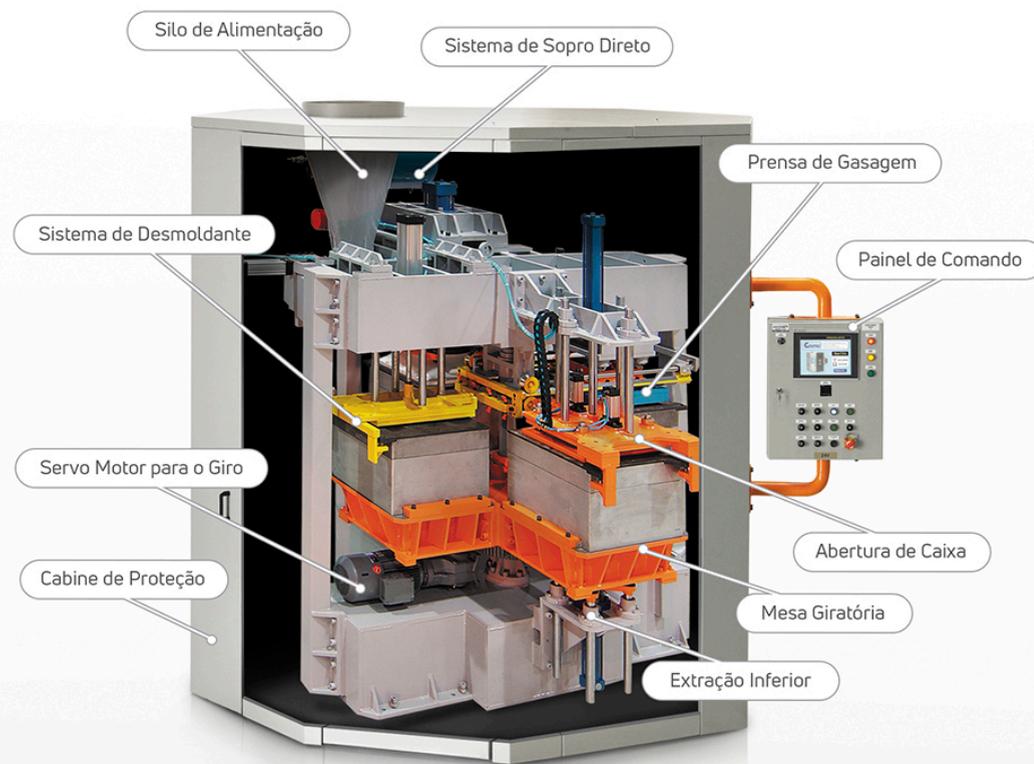
| Características / Versões | DUBOX-16 | DUBOX-D16 | DUBOX-D30 |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| • Produção Máx Hora | 156 | 156 | 125 |
| • Ciclo Mecânico | 13 seg. | 13 seg. | 20 seg. |
| • Padrão Ferramental (mm) | 500x500x350 | 500x500x350 | 600x600x400 |
| • Partição Ferramental | Horizontal | Horizontal | Horizontal |
| • Capacidade de Sopros | 16lt / 24kg | 16lt / 24kg | 30lt / 45kg |



Sopradora Tribox

A TRIBOX é composta por uma mesa giratória tripla, acionada com servo motor, com parada a cada 120 graus, permitindo trabalhar com três ferramentais distintos. Dessa forma, o ciclo de sopro, gasagem e extração são simultâneos, sendo a sopradora mais ágil para peças de alta produção com pouca troca de ferramental.

| Características / Versões | TRIBOX-16 | TRIBOX-30 |
|---------------------------|-------------|-------------|
| • Produção Máx Hora | 240 | 200 |
| • Ciclo Mecânico | 10 seg. | 13 seg. |
| • Padrão Ferramental (mm) | 500x500x350 | 600x600x400 |
| • Partição Ferramental | Horizontal | Horizontal |
| • Capacidade de Sopro | 16lt / 24kg | 30lt / 45kg |



Sopradora Tetrabox

A TETRABOX possui uma mesa giratória acionada com servomotor que comporta quatro ferramentais. Nesta configuração também temos sopro, gasagem e extração simultâneos, de modo que cada ciclo trabalha de maneira independente. É indicada para produções que contam com até dois tipos distintos de ferramentais, entregando resultados para o mais alto nível de produção.

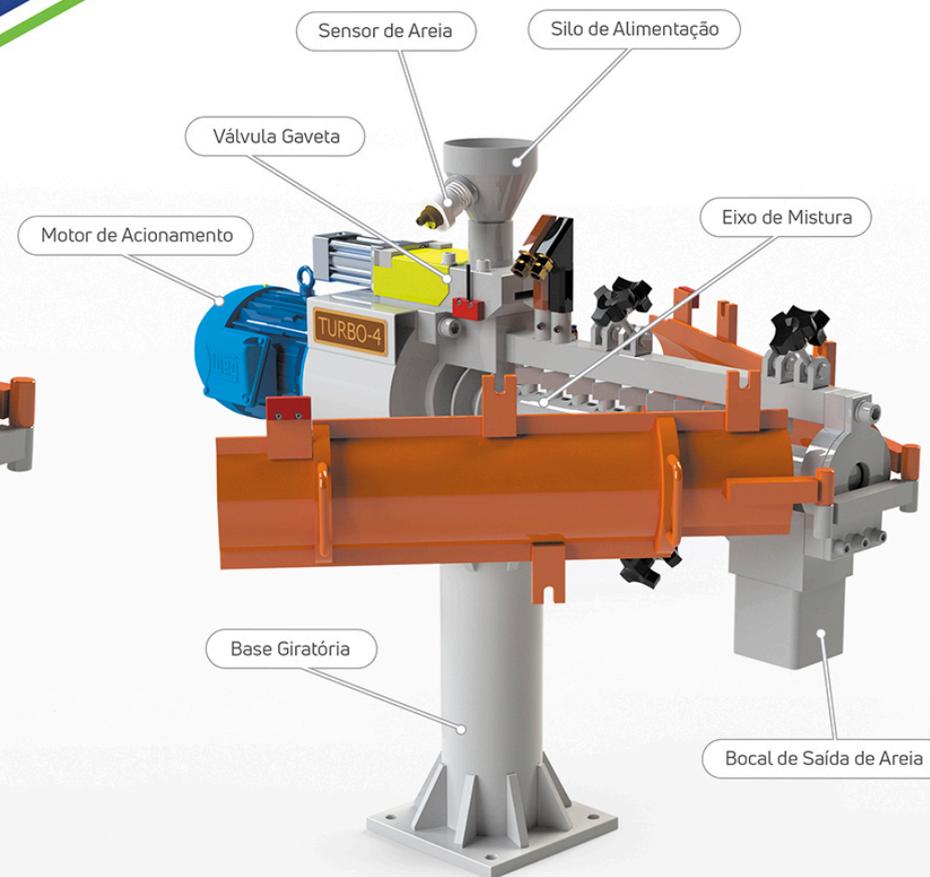
| Características / Versões | TETRABOX-16 |
|---------------------------|-------------|
| • Produção Máx Hora | 276 |
| • Ciclo Mecânico | 8 seg. |
| • Padrão Ferramental (mm) | 500x500x350 |
| • Partição Ferramental | Horizontal |
| • Capacidade de Sopro | 16lt / 24kg |



Gaseificador

Contando com alta tecnologia de aquecimento por passagem de ar forçado e utilizando-se de dosagem volumétrica de alta precisão, os gaseificadores GEVITEC foram desenvolvidos tanto para a utilização em mesas manuais quanto para *retrofitting* e sopradoras *Cold Box*. Com a introdução dos gaseificadores, conseguimos diminuir o tempo de cura das peças, aumentando a produtividade das máquinas em até 3 vezes.

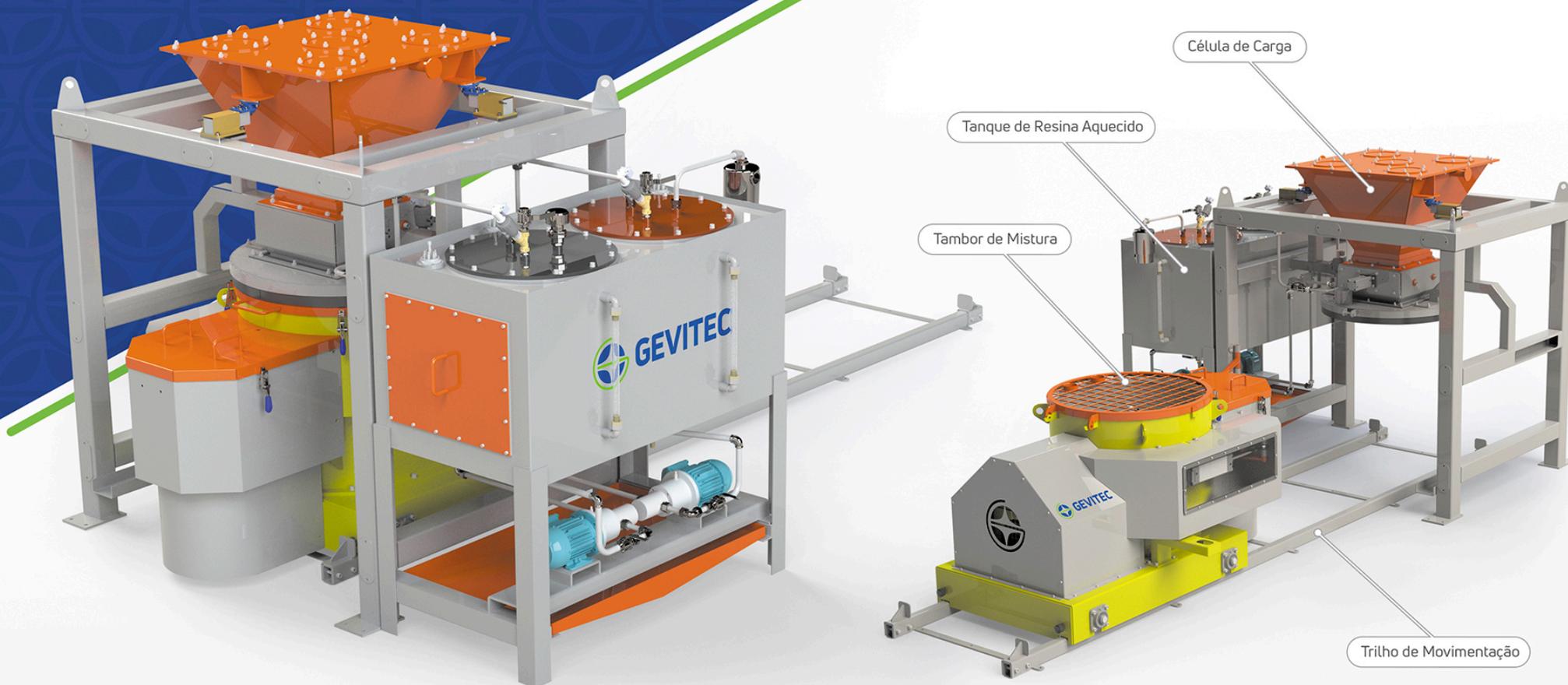
| Características / Versões | G-15 | G-25 | G-60 |
|-----------------------------------|---------------|--------------|---------------|
| • Sopradora Recomendada (litros) | Menor de 15lt | De 16 a 30lt | Mais de 30lt |
| • Peso do Macho (kg) | Até 23kg | De 24 a 40kg | Acima de 40kg |
| • Dimensão da Válvula de Gasagem | 1,4" | 1,4" | 1,2" |
| • Dimensão da Válvula de Lavagem | 1,2" | 1" | 1 1/2" |
| • Dimensão da tubulação de Saída | 3,4" | 1" | 1 1/2" |
| • Resistência de Aquecimento (kw) | 4.000 | 8.000 | 16.000 |



Misturador de Areia Contínuo

Misturador de areia contínuo GEVITEC para o processo de *Cold Box*. Sua tecnologia inovadora proporciona excelente eficiência na proporção da mistura, aliada à facilidade na limpeza e aferição.

| Características / Versões | TURBO-4 | TURBO-7 |
|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| • Produção Máxima Hora | 4 ton | 7 ton |
| • Velocidade do Eixo de Mistura | 1.050 rpm | 1.165 rpm |
| • Injeção de Resina | Pulverizado | Pulverizado |
| • Dosagem | Bombas Variáveis de Engrenagem | Bombas Variáveis de Engrenagem |
| • Ciclo de Mistura | Programável | Programável |



Misturador de Areia de Batelada

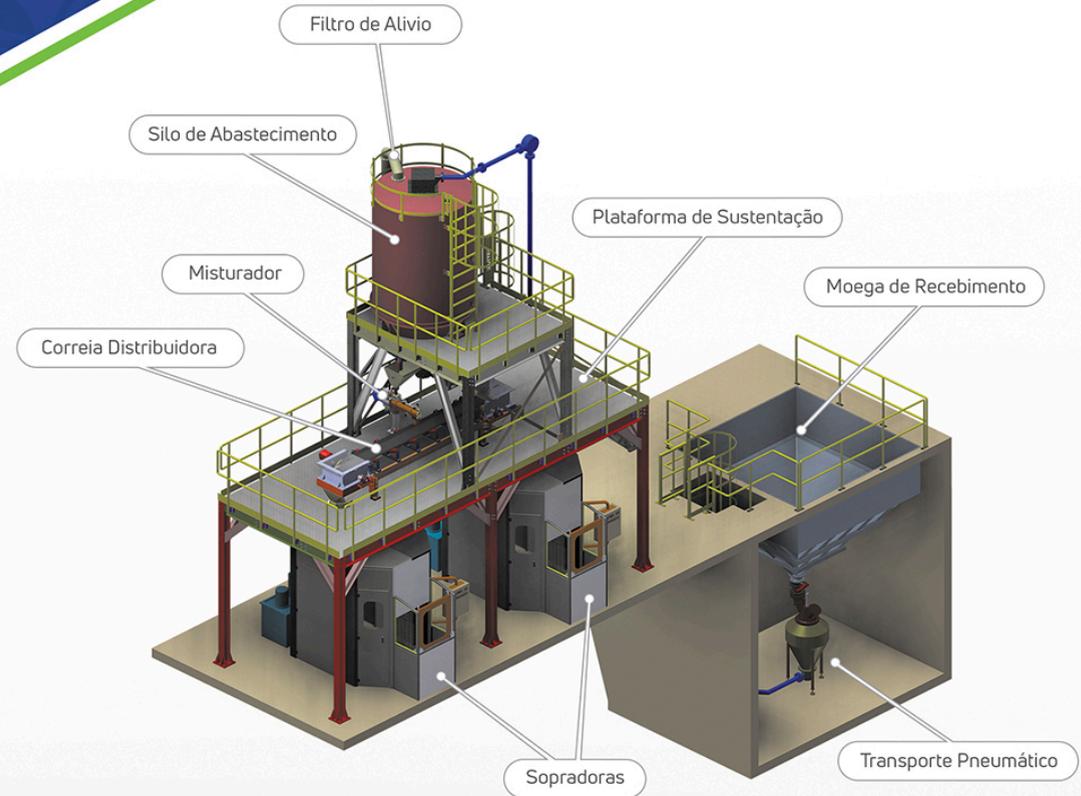
O Mixer 120 é o Misturador de Batelada GEVITEC. Ele possui hélices em formato "S" que proporcionam uma efetiva mistura de areia com resina. Sua estrutura completa conta com uma célula de carga para controlar a quantidade de areia necessária, tanques aquecidos de resina parte 1 e 2 e trilho de movimentação para atender diversos equipamentos simultaneamente.

Características / Versões

- Produção Máx
- Capacidade por Batelada
- Controle de Areia
- Ciclo de Mistura

MIXER-120

7 ton/h
120kg
Célula de Carga
45 seg.



Sistema de Areia

Por meio de um projeto de engenharia personalizado, a GEVITEC é capaz de entregar um sistema de alimentação de areia com capacidade de atender até dois equipamentos. Neste sistema duplo, uma correia transportadora ou um carro de transporte de areia são utilizados para alimentar duas máquinas com uma única central de mistura.

- Moega de Recebimento

Com silo, proteções laterais e escada marinho.

- Transporte Pneumático

Com propulsor de ar, tubulações, curva balão e injetores de linha.

- Silo de Abastecimento

Com válvula anti-exploração, plataforma de manutenção e chaves de nível.

- Filtro de Alívio

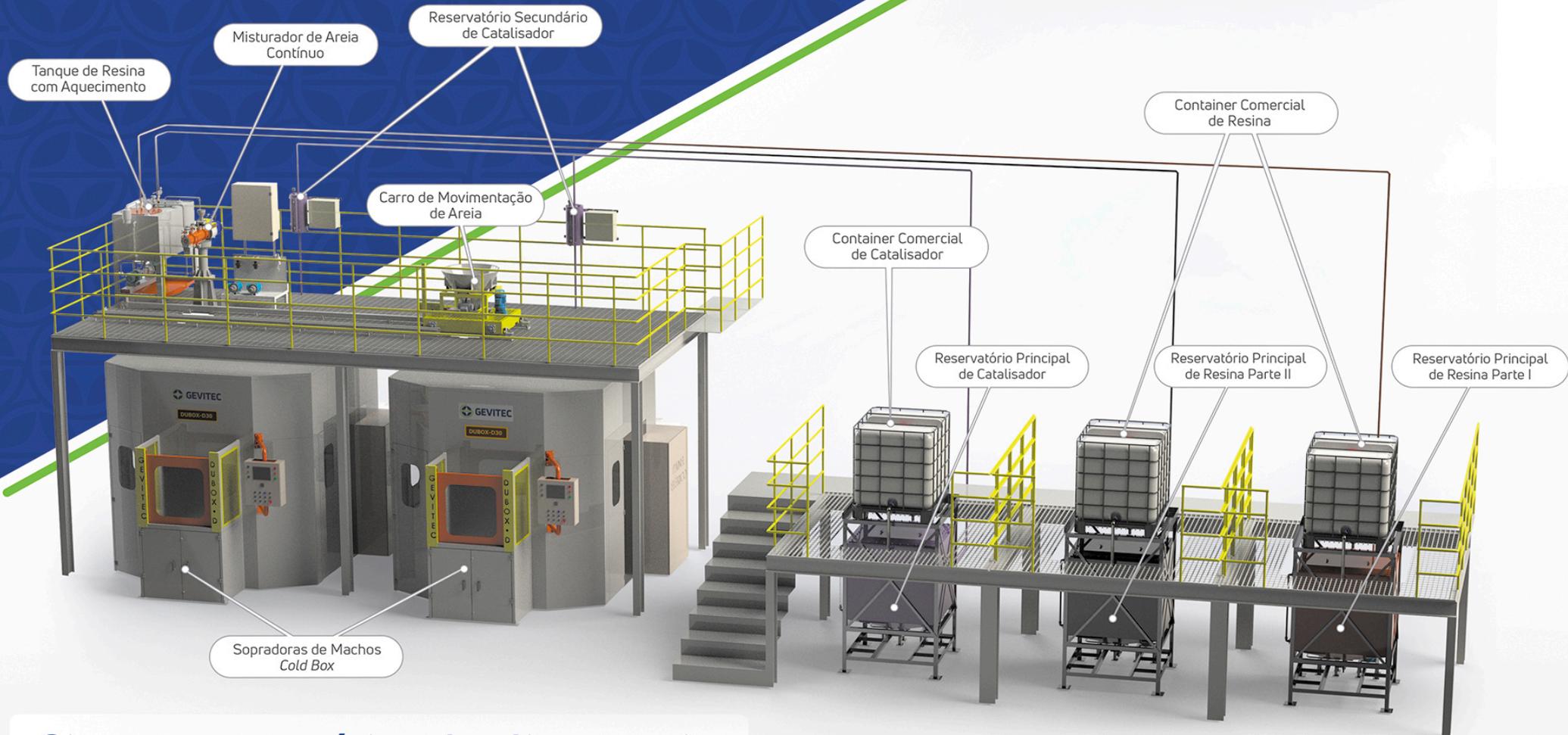
Composto por tubulação e filtro de manga para despressurização do sistema.

- Plataforma de Sustentação

Composto de colunas, plataforma, escada e corrimões.

- Correia Distribuidora

Com cinta de borracha de 16" e auto-reverse com painel de comando.



Sistema automático de alimentação de catalisador/resina

A Gevitec oferece aos seus clientes a possibilidade de automação na alimentação e movimentação de catalisador e resina. Com a possibilidade de comunicação com o sistema do cliente, essa solução possibilita a gestão desses insumos importantes no processo produtivo de *Cold Box*. O sistema identifica a necessidade de reposição dos insumos nos tanques e realiza o trabalho automaticamente, assim como identifica a quantia exata de insumo utilizado em cada equipamento conectado ao sistema.

- Reservatórios Principais

- Reservatórios Secundários de Catalisador

- Tanque de Resina com Aquecimento

Com bombas de engrenagem com acoplamento magnético e sensor de nível sem contato com a resina.

Com controle de abastecimento e sensores de nível mínimo e máximo.

Com sistema de aquecimento tipo Banho Maria, que garante aquecimento em todo reservatório.

MODELO: DUBOX-D25V
CLIENTE: FUNDIÇÃO TUPY S/A

DESCRIÇÃO:
Sopradora dupla com sopro do macho na vertical e extração na horizontal.

FERRAMENTAL:
600 x 500 x (200+200)mm



MODELO: DUBOX-D32M
CLIENTE: ITALSPEED

DESCRIÇÃO:
Sopradora com partição múltipla de ferramental com duas mesas de extração.

FERRAMENTAL:
850 x 450 x (250+250)mm



MODELO: DUBOX-20V
CLIENTE: JACTO E FRANKLIN ELECTRIC

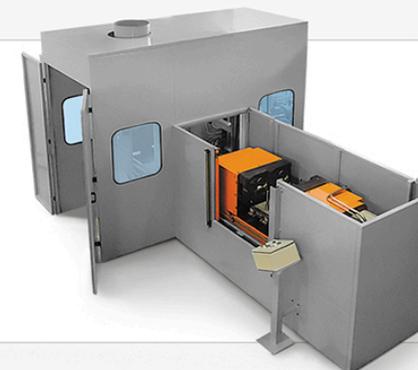
DESCRIÇÃO:
Sopradora de machos dupla com 2 morsas verticais e automáticas.

FERRAMENTAL:
270 x 350 x (135+135)mm

MODELO: UNIBOX-10
CLIENTE: THERMIT DO BRASIL LTDA

DESCRIÇÃO:
Sopradora de molde para o processo CO com sopro e gasagem separados, e abertura da ferramenta manual.

FERRAMENTAL:
300 x 130 x 100mm



MODELO: DUBOX-D32V
CLIENTE: SCHULZ S.A.

DESCRIÇÃO:
Sopradora de machos verticais com 2 morsas móveis e abertura vertical com alívio de macho.

FERRAMENTAL:
700 x 600 x (160+160)mm

Projetos Especiais

A GEVITEC desenvolve equipamentos específicos conforme a necessidade de cada cliente.

As sopradoras especiais são projetadas para fabricar machos ou moldes que tenham produtividade ou características físicas diferentes dos padrões GEVITEC.

Parcerias

Conheça nossos parceiros comerciais no cenário internacional:



A Loramendi foi fundada em 1973, com sede no norte da Espanha e pertence ao grupo empresarial Mondragon Corporation. A atividade da Loramendi se concentra no design e fornecimento de soluções globais de fundição: equipamentos de fabricação de núcleos, máquinas de moldagem vertical, além de fornecer peças de reposição e serviço de retrofit.

A Loramendi é uma empresa pioneira no processo de internacionalização, que abriu seus primeiros escritórios na Alemanha e na China há mais de três décadas. Hoje sua rede comercial e principais clientes estão espalhados por toda a Europa, Ásia e América e exporta 95% de sua produção para o exterior.

Tel: (34) 945 184 300



Aurrenak S. Coop, fundada em 1974, é uma empresa localizada na cidade de Vitória-Gasteiz e faz parte do Grupo Empresarial Mondragon Corporation.

A atividade da Aurrenak centra-se na concepção e fabricação de moldes e ferramentas para a indústria de fundição de produção em massa, tanto em ferro como em alumínio, especializando-se nas tecnologias de injeção por pressão, baixa pressão, gravidade e fundição em areia verde.

Tel: (34) 945 00 34 70



GEVITEC

www.gevitec.com.br



Gevitec Mecânica Industrial LTDA

Fone: +55 (47) 3425-0505

Endereço: R. Jaci Macedo Lôbo, 101 - Aventureiro
Joinville - SC, 89225-890